

TROCKENEISPRODUKTION

DOSIER- & VERPACKUNGSSYSTEME

NACH BEDARF

Starten Sie die Herstellung von Trockeneis in weniger als zwei Minuten.

PRÄZISE

Produzieren Sie genau die benötigte Menge. Schalten Sie nach Bedarf ein/aus und reduzieren Sie gleichzeitig Abfall.

HOHE QUALITÄT

Produzieren Sie hochverdichtetes Trockeneis.

VOLLAUTOMATISCH

Ein-Knopf-Bedienung ermöglicht einfache Bedienung und schnelles An- und Abschalten.

EFFIZIENT

Eigene CO₂ Vorkühlungstechnologie ermöglicht den besten CO₂-zu-Trockeneis-Umwandlungsfaktor auf dem Markt (2,2-1). 10 % besser als die Geräte der Marktbegleiter.

SMART

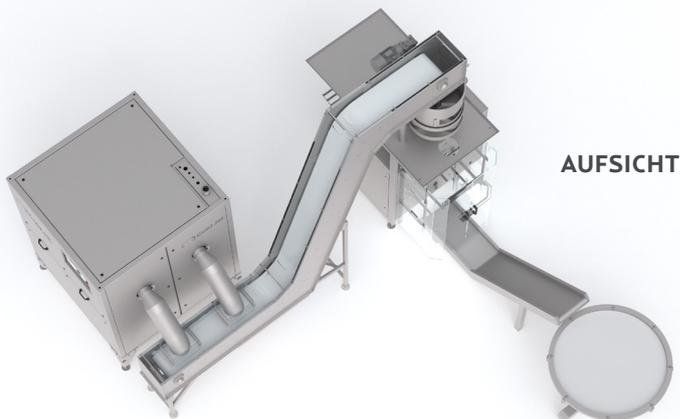
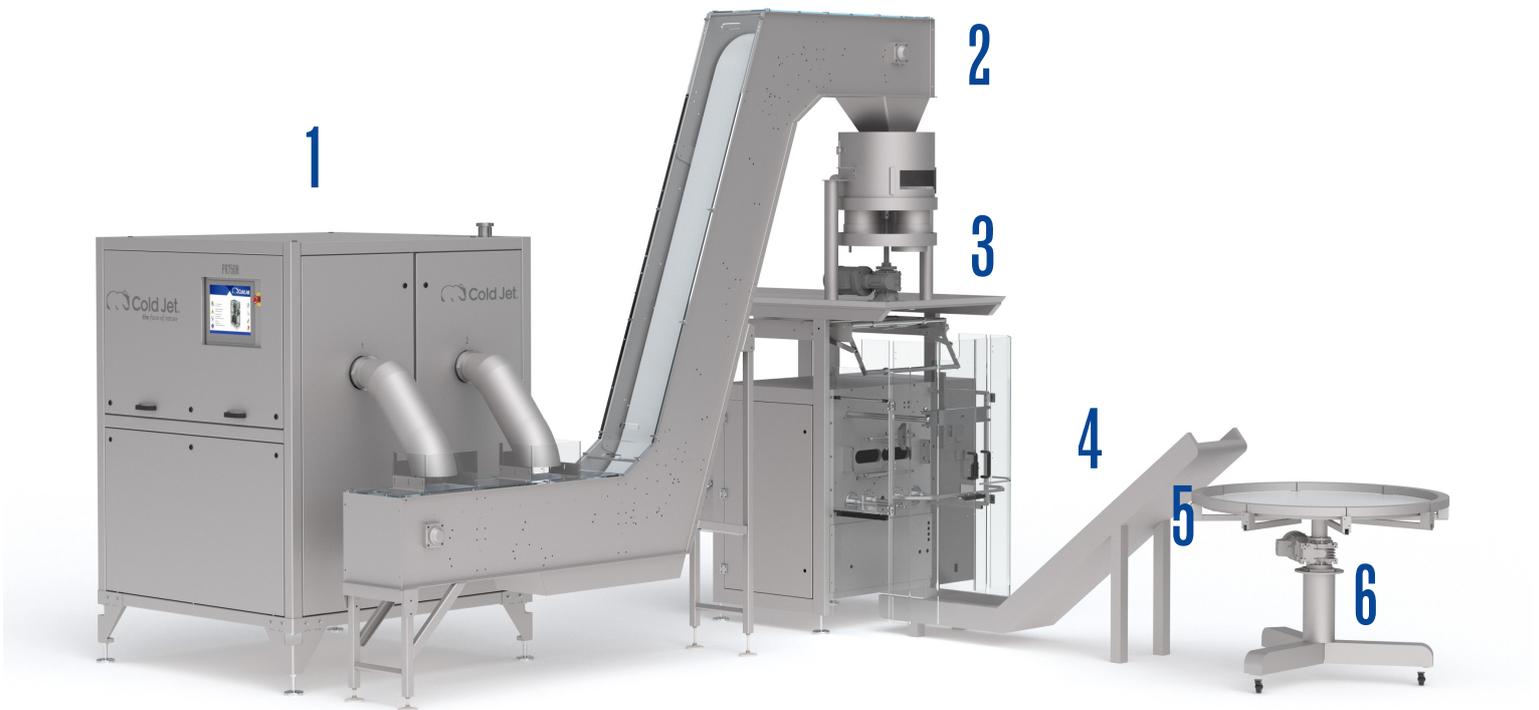
Fernüberwachung, Diagnose und Korrekturmaßnahmen mit Cold Jet CONNECT. Proaktiver Kundendienst hält den Pelletizer jederzeit einsatzbereit.

VIELZAHL AN LÖSUNGEN

Vom kleinen bis hin zu hohem Produktionsvolumen, von Pellets bis zu Nuggets.

LEISE

Produzieren Sie Trockeneis mit angenehmen 72 Dezibel. Marktbegleiter sind deutlich lauter.



AUSSICHT

1. Pelletierer PR750H
2. Förderband für Pellets/Nuggets
3. Dosiereinheit
4. Verpackungseinheit
5. Auslaufförderband
6. Rundtisch



DOSIER- & VERPACKUNGSLÖSUNGEN

VOLLAUTOMATISIERTES SYSTEM

- Kompakte Lösung für vollautomatische Trockeneisproduktion, -dosierung und -verpackung
- Manuelle Handhabung des Trockeneises entfällt

GENAUIGKEIT UND PRÄZISION

- Präzises Wiegesystem, optimiert die Dosierung und Verpackung von Trockeneis mit einem Durchmesser von 3 bis 16 mm

FLEXIBILITÄT

- Geeignet für die Sicherheit in verschiedenen Anwendungen und Industrien, wie z.B. Pharmazeutika und Lebensmittel
- Einfach in bestehende Produktionslinien zu integrieren (Dosierung direkt in Box oder Beutel)
- Einstellbare Beutelgröße

PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNGEN

- Verkürzung der Produktionszeit durch effizientere Dosierung von Trockeneis
- Senkung der Arbeitskosten durch automatisiertes System

QUALITÄTSKONTROLLE

- Geprüfte Zuverlässigkeit mit weniger Verpackungsunterbrechungen
- Trockeneis wird nicht von Hand bewegt - das System ist versiegelt, um Fremdkörper auszuschließen.

NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

- Minimaler jährlicher Wartungsbedarf, hohe Lebensdauer mit geringem jährlichen Teilverbrauch
- Kein Abfall von Verpackungsfolien ("ein Produkt - Kein Beutel")



DOSIER- & VERPACKUNGSLÖSUNGEN



CJ-BD 3.000

DOSIERUNG (MAX. BEUTEL PRO MIN.)
25

BEUTELGEWICHT
500 g - 3.000 g

TOLERANZEN BEI DEN GEWICHTEN
max. \pm 5%

BEUTELGRÖSSE (MAX. B x L)
250 mm x 380 mm

KAPAZITÄT MAX.*
750 kg/Std.

MAX. FOLIENBREITE
630 mm

CJ-BD 5.000

DOSIERUNG (MAX. BEUTEL PRO MIN.)
35

BEUTELGEWICHT
500 g - 5.000 g

TOLERANZEN BEI DEN GEWICHTEN
max. \pm 5%

BEUTELGRÖSSE (MAX. B x L)
300 mm x 520 mm

KAPAZITÄT MAX.*
750 - 1.500 kg/Std.

MAX. FOLIENBREITE
630 mm

CJ-BD 12.000

DOSIERUNG (MAX. BEUTEL PRO MIN.)
35
abhängig von der Größe des Beutels

BEUTELGEWICHT
1.000 g - 12.000 g

TOLERANZEN BEI DEN GEWICHTEN
max. \pm 5%

BEUTELGRÖSSE (MAX. B x L)
400 mm x 700 mm

KAPAZITÄT MAX.*
750 - 3.000 kg/Std.

MAX. FOLIENBREITE
950 mm