



TROCKENEISPRODUKTION

PR350H



← DIE EFFIZIENTESTE REIHE
VON PELLETIZERN AUF
DEM MARKT

VOLL AUTOMATISIERT

Ein-Knopf-Bedienung mit
"Closed Chamber" Technologie

SCHNELLSTART

Weniger als 3 Minuten

SUB-COOLING TECHNOLOGIE

Niedrigste verfügbare LCO₂-Konva-
sionsrate 2.2

**AUTOMATISCHER EXTRUDER-
PLATTENWECHSEL**

Innerhalb weniger Sekunden

EDELSTAHLGEHÄUSE

Feuchtigkeitsbeständig & Lärm-
reduzierung

Cold Jet. CONNECT™

Unterstützt Industrie 4.0
Fernüberwachung, -diagnose und Durch-
führung von Korrekturmaßnahmen

Entspricht der EU-Maschinenrichtlinie (CE) und den
UL-Konstruktionsnormen

KAPAZITÄT

Bis zu 350 kg/hr (772 lb/hr) qualitativ
hochwertige Trockeneispellets

TROCKENEIS-PRODUKTGRÖSSEN

3 mm, 6 mm, 10 mm, oder 16 mm
über automatischen Werkzeug-
Schnellwechsel

MASCHINENABMESSUNG

Länge x Breite x Höhe:
1500 mm (59 in) x 1000 mm (39 in)
x 1800 mm (71 in)
Gewicht: 1.551 kg (3,340 lb)*
* Einschließlich Hydrauliköl

STROMVERSORGUNG

3 x 480 V AC / 60Hz
(3 x 400 V AC / 50Hz)
Imax: 32A
Fest geerdetes Versorgungsnetz
(TN-S-Erdungssystem)

NENNLEISTUNG

5,5 kW (7.4 HP)

HMI BILDSCHIRM

15 in (380 mm) Farb-Touch-Screen

GERÄUSCHPEGEL

Unter 75 db(A)

EINLASS FLÜSSIG CO₂ DRUCK

13-18 bar (189 - 261 psi)

DRUCKLUFTVERSORGUNG

8-10 bar (116 - 145 psi)

LUFTQUALITÄT

ISO 8573-1, mindestens Klasse 3

STAUDRUCK RÜCKGAS

Weniger als 1 bar (14.5 psi)

ABLEITUNGSROHR

Innendurchmesser: 63,5 mm (2.5 in)