



## TROCKENEISPRODUKTION + STRAHLEN

## COMBI 120H



**VOLLAUTOMATISIERT FÜR  
TROCKENEISPRODUKTION &  
TROCKENEISSTRAHLEN**

**SYSTEM EIGENSCHAFTEN**

Eine Pelletiziereinheit und eine  
Trockeneistrahleinheit

Edelstahlgehäuse  
feuchtigkeitsbeständig & lärmreduzierend

Sub-Cooling Technologie  
LCO<sub>2</sub>-Konversionsrate 2.2

Closed Chamber Schnellstart  
< 1 Minute

 Cold Jet. **CONNECT™**

Entspricht der EU-Maschinenrichtlinie (CE)  
und den UL-Konstruktionsnormen

**KAPAZITÄT**

bis zu 120 kg/Std. (264 lb/hr)  
qualitativ hochwertige  
Trockeneis pellets

**TROCKENEIS-PRODUKTGRÖSSE**

3 mm Pellets

**HMI BILDSCHIRM**

15 in LCD Farbbildschirm

**GERÄUSCHPEGEL**

unter 75 db(A)

**EINLASS FLÜSSIG CO<sub>2</sub> DRUCK**

14-20 bar (203-290 psi)  
Versorgungsdruckbereich +/- 1,0 bar

**DRUCKLUFTVERSORGUNG**

5-16 bar (72-232 psi)

**LUFTQUALITÄT**

ISO 8573-1, mindestens Klasse 3

**LUFTVERBRAUCH**

3-11 m<sup>3</sup>/min (106-388 cfm)  
je nach Düsenkombination

**DRUCKLUFTANSCHLUSS**

1" Klauenkupplung

**MASCHINENABMESSUNGEN**

Länge x Breite x Höhe:  
160 cm (63 in) x 92 cm (36 in) x  
188 cm (74 in)

Gewicht: 1,023 kg\* (2,225 lb)

\* Inklusive Hydrauliköl

**STROMVERSORGUNG**

3 x 400 V AC / 50Hz  
Imax: 25A  
Fest geerdetes Versorgungsnetz  
(TN-S-Erdungssystem)

**NENNLEISTUNG**

7,5 kW (10 Hp)